



Coates Screen

# Technisches Merkblatt

---

## TAMPONDRUCKFARBEN TP 272-NT

### ANWENDUNG

Für Polystyrol, PMMA (Acrylglas), Hart- und Weich-PVC und Polycarbonat.

### EIGENSCHAFTEN

Die Sorte TP 272-NT ist sehr schnelltrocknend und von hoher Deckkraft. Ihre Oberfläche ist glänzend. Der Druck ist gegen mechanischen Abrieb gut beständig.

Die Sorte TP 272-NT ist bedingt alkoholbeständig, aber von guter Witterungsbeständigkeit.

### FARBTÖNE

Die Farbtöne der Reihe TP 272-NT sind in ihrer Pigmentierung schwermetallfrei und entsprechen den Bestimmungen der EN 71, Teil 3, Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente.

### EINSTELLUNG FÜR DEN TAMPONDRUCK

Die Sorte TP 272-NT wird mit ca. 15-30% Zusatzmittel B oder Zusatzmittel C druckfertig eingestellt. Zum Verzögern wird TPD verwendet.

### TROCKNUNG

Die Sorte TP 272-NT trocknet physikalisch, d.h. durch Verdunsten der Lösemittel. Bei Raumtemperatur (20-25°C) beträgt die Trockenzeit ca. 30-60 Sekunden; bei Wärmeeinwirkung und Luftumwälzung ca. 10 Sekunden.

Die Sorte TP 272-NT ist bei Raumtemperatur nach ca. 5-10 Minuten durchgetrocknet.

### REINIGUNG

Zur Reinigung von Klischees und Werkzeugen sind unser Verdünner VD 40 und Klischee Spray geeignet.

### VERPACKUNG

Die Tampondruckfarben TP 272-NT werden in 1 ltr. Gebinden geliefert.

### LAGERBESTÄNDIGKEIT

Angaben zur Haltbarkeit siehe Dosenetikett.

### KENNZEICHNUNG

Vor der Verarbeitung unbedingt Sicherheitsdatenblätter lesen.

Die Sicherheitsdatenblätter nach Verordnung (EG) 1907/2006 enthalten die Kennzeichnung nach Europäischer Zubereitungsrichtlinie (1999/45/EG) und Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung.

Die in den Sicherheitsdatenblättern gemachten Angaben beziehen sich auf vorschriftsmäßige Anwendung nach diesem Merkblatt.

---

### STANDARDFARBTÖNE

zitronengelb	TP 272/10-NT	dunkelblau	TP 272/33-NT
mittelgelb	TP 272/11-NT	türkis	TP 272/34-NT
dunkelgelb	TP 272/12-NT	violett	TP 272/36-NT
orange	TP 272/15-NT	hellgrün	TP 272/40-NT
ockergelb	TP 272/17-NT	tannengrün	TP 272/41-NT
hellrot	TP 272/20-NT	brillantgrün	TP 272/42-NT
signalrot	TP 272/21-NT	grasgrün	TP 272/44-NT
karminrot	TP 272/22-NT	dunkelbraun	TP 272/51-NT
hellblau	TP 272/30-NT	weiß	TP 272/60-NT
ultrablau	TP 272/32-NT	weiß, hochdeckend	TP 272/60-HD-NT
		schwarz	TP 272/65-NT

Andere Farbtöne können im Rahmen der Sondertonregelungen hergestellt werden.

### RASTERFARBEN NACH EUROPASKALA

gelb	TP 272/180-NT
magenta	TP 272/181-NT
cyan	TP 272/182-NT

### C-MIX 2000 GRUNDFARBEN

zitronengelb	TP 272/Y30	violett	TP 272/V50
goldgelb	TP 272/Y50	blau	TP 272/B50
orange	TP 272/O50	grün	TP 272/G50
scharlach	TP 272/R20	schwarz	TP 272/N50
rot	TP 272/R50	weiß	TP 272/W50
magenta	TP 272/M50	Lack	TP 272/E50

### BRONZEFARBEN

Reichgold	TP 272/75-AB-NT
Reichbleichgold	TP 272/76-AB-NT
Bleichgold	TP 272/77-AB-NT
Kupfer	TP 272/78-AB-NT
Silber	TP 272/79-AB-NT

## METALLGLANZFARBEN

Reichgold	TP 272/75-MG
Reichbleichgold	TP 272/76-MG
Bleichgold	TP 272/77-MG
Kupfer	TP 272/78-MG
Silber	TP 272/79-MG

Andere Farbtöne können im Rahmen der Sondertonregelung hergestellt werden.

---

*Die Angaben in unseren Merkblättern und Sicherheitsdatenblättern stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Sie dienen der Unterrichtung unserer Geschäftsfreunde, doch ist es unbedingt erforderlich, vor Beginn der Arbeit eigene Druckversuche unter den örtlich maßgebenden Bedingungen im Hinblick auf den Verwendungszweck durchzuführen. – Hiermit verlieren die vorhergehenden Merkblätter ihre Gültigkeit. APRIL 2008 – VERSION Nr. 4*

**Coates Screen Inks GmbH**  
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg  
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200  
<http://www.coates.de>

---